

**G085 - CARVER**  
*Cut Protection Polyurethane*



EN 388:2016  
+A1:2018

DEXTERITY



NEXTOFIL



ISO 6330



4X44D

**Propriétés**

- Gant fabriqué à partir du fil innovant NEXTOFIL qui lui confère des performances mécaniques maximale selon la norme EN 388
- Doublure sans fibres de verre
- Un maximum de dextérité et de résistance aux coupures
- Légèreté et respirabilité élevées
- Lavable à 40 °C sans risque d'altération de la résistance à la coupure et des prestations mécaniques. Essai réalisé par les laboratoires COFRA \*

**Revêtement**

Polyuréthane

**Doublure**

Un entrecroisement de polyéthylène HDPE, NEXTOFIL, polyester, nylon, élasthanne

**Jauge**

13

**Couleur**

Gris/gris

**Domaine D'emploi**

Industrie du verre, manipulation de tôles, manipulation d'objets tranchants, bâtiment, industrie mécanique

**Tailles**

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

**Longueur**

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------

**Emballage**

Code	Quantité
G085-D100	1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)
G085-K100	Carton de 10 douzaines (120 sachets, 1 paire par sachet)



**PERFORMANCES MÉCANIQUES  
EXCELLENTES**



\* Testé selon la norme ISO 6330 - 5 cycles de lavage et séchage en tambour à 40 °C

**NEXTOFIL**

Fil dernière génération réalisé par COFRA, sans fibres de verre. Il offre une bonne flexibilité et des performances mécaniques élevées. Son petit diamètre est très approprié pour l'entrelacement avec d'autres fils permettant d'obtenir des garnitures très résistantes, sans pour autant compromettre la flexibilité et la douceur.

**SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE**

L'EPI satisfait aux exigences essentielles du Règlement (UE) 2016/425

NORME	DESCRIPTIF	RÉQUISITION MINIMUM / RANGE	RÉSULTAT OBTENU
EN 420:2003 + A1 2009	Détermination du pH	3,5 < pH < 9,5	<b>6,90</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Recherche des amines aromatiques e cancérrogènes	≤ 30 ppm	<b>NE PAS DÉTECTER</b>
EN ISO 21420:2020	D'autres spécifications techniques appliquées	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b>
* EN ISO 6330:2012	Résistance au test de lavage et séchage à tambour	CONFORME / NON CONFORME	<b>CONFORME</b> (5 cycles à 40° C)

NORME	DESCRIPTIF	NIVEAU					NIVEAU OBTENU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à l'abrasion (Num. de frottements)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>X</b>
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à la déchirure (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018	Résistance à la perforation (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>4</b>
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM *: résistance au cisaillement (N)	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>D</b>
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protection contre les chocs	<b>P</b>			<b>ABSENT</b>		<b>ABSENT</b>
		Atteint			Test non effectué		

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.