

Réf. de prod.	NT090-000
Cat. de sécurité	S1 P SRC
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	593 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse, en croûte velours perforée, couleur gris anthracite, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier inox anti-perforation

Plus: Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, anatomique, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs

Emplois suggérés: Entrepôts, secteur des transports, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure : Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	Semelle anti-perforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	1630	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	280 820	≥ 0,1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc Croûte velours, couleur gris anthracite épaisseur 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	35	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5,6 > 51,6	≥ 0,8 > 15
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5,3 > 43,1	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 5,6 > 45,6	≥ 2 ≥ 20
Doublure postérieure	Tissu TEXELLE , respirant, résistante à l'abrasion, couleur jaune épaisseur 1,2 mm	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
		5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	84	≤ 150
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation	5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2	≤ 4
		5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	> 5	≥ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	+ 1,8	≤ 12
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°) SRB : acier + glycérine – plante du pied SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,60 0,50 0,28 0,19	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13